

Твердый сплав - это соединение карбида вольфрама (WC) и кобальта (Co). К различным сплавам также добавляются карбид тантала (TaC), карбид титана (TiC) и карбид ниобия (NbC). Основным компонентом твердого сплава является карбид вольфрама, который в свою очередь и обеспечивает твердость материала. Кобальт это связующее вещество, обеспечивающее прочность твердого сплава. Карбиды добавляются для улучшения таких свойств твердого сплава, как термостойкость, сопротивление деформации и сопротивление химическому износу.

Покрyтие наносится по технологии CVD (Химическое осаждение вещества) или PVD (Физическое осаждение вещества).

Покрyтие значительно повышает износостойкость сплава.

Сплавы с покрyтием CVD применяются для операций с повышенными требованиями к износостойкости, при обработке на больших подачах и на средних и высоких скоростях резания.

Сплавы с покрyтием PVD рекомендуются для операций с малыми подачами, где требуется высокая прочность кромки. Сплавы с покрyтием PVD применяются для обработки со скоростью резания от малой до средней.

		P					M				K				N			S			H									
		P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	
CVD	MK1500																													
	MP1500																													
	MP2500																													
	MM4500																													
	MS2500																													
	T350M																													
PVD	T25M																													
	MK2050																													
	MN1000																													
	MP3000																													
	MS2050																													
	F15M																													
	F25M																													
	F30M																													
Cermet	F40M																													
	T60M																													
CBN	MP1020																													
	HX																													
	H15																													
	H25																													
	CBN150																													
CBN PVD	CBN200																													
	CBN300																													
	CBN500																													
	CBN160C																													
PCD	CBN300P																													
	CBN400C																													
	PCD05																													
	PCD20																													
	PCD30																													
	PCD30M																													

НХ, Н15 и Н25 без покрытия